

TEKO

Energik Eclair

Uitdagingen ontwerp

TEKO Refrigeration

Eisen ontwerp

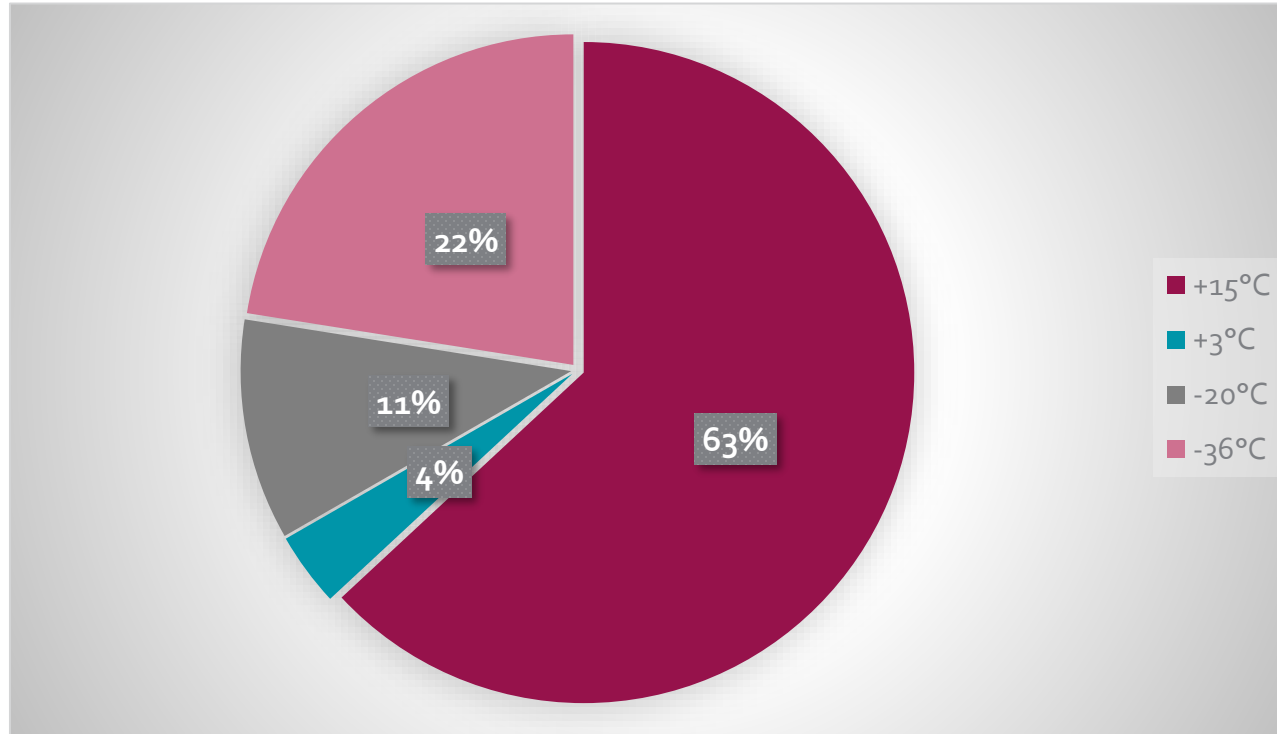
- Natuurlijk koudemiddel
- Energie zuinig
- Duurzaam
- Aangename werkomgeving
- Veilig



Temperatuurzones

- Werkplaatsen ruimte 15°C 750 kW
- Koelkamers 3°C 50 kW
- Bewaardiepvries -20°C 150 kW
- Spiraalvriezer -36°C 312 kW
- Koud water (HVAC) 6/12°C 125 kW
- Warm water (HVAC) 50/45°C 150 kW (restwarmte oliekoeling)

Verdeling zones



Keuze koelmiddel



Werkplaatsen	• $\text{H}_2\text{O}/\text{NH}_3$
Koelkamers	• CO_2/NH_3
Diepvries Spiraalvriezer	• CO_2/CO_2

Verdampingstemperaturen



Werkplaatsen	<ul style="list-style-type: none">• NH₃ +4°C
Koelkamers	<ul style="list-style-type: none">• CO₂ pomp -4°C• NH₃ primair -6°C
Diepvries Spiraalfriezer	<ul style="list-style-type: none">• CO₂ DX -28°C• CO₂ pomp -40°C

Energiezuinig ontdooien



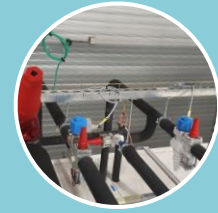
Werkplaatsen
geen



Koelkamers
Ventilatie



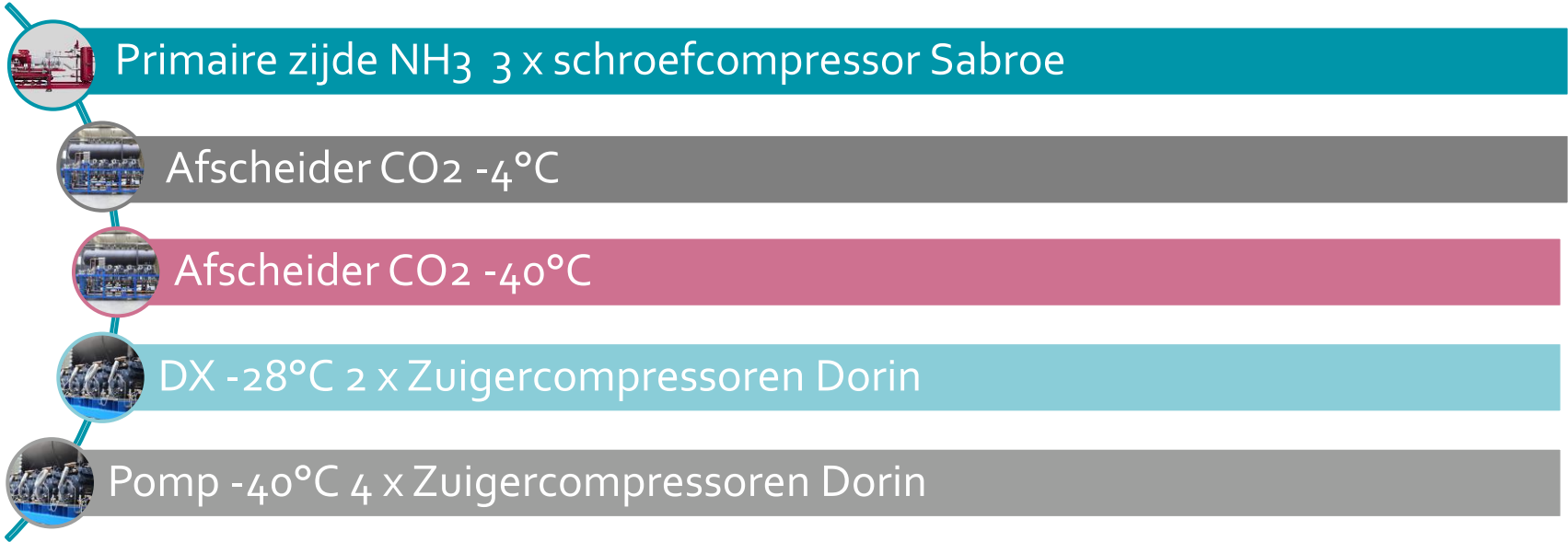
Bewaardiepvries
Persgasontdooing



Spiraalvriezer
Persgasontdooing



Opbouw installatie





TEKO Refrigeration – Carl-Benz-Str. 1 – 63674 Altenstadt – Germany
www.teko-gmbh.com



[facebook.com/
tekogmbh](https://facebook.com/tekogmbh)



[linkedin.com/company/
teko-refrigeration](https://linkedin.com/company/teko-refrigeration)



[instagram.com/
teko-refrigeration](https://instagram.com/teko-refrigeration)



[youtube.com –
TEKO Kältetechnik](https://youtube.com-TEKO Kältetechnik)